



**Seit 1998 Ihr zuverlässiger Partner
für eine grüne Zukunft**

Windkraftanlagen-Komponenten und Wasserstoffbehälter

Your Reliable Partner for a Green Future since 1998

Wind power plant components and hydrogen tanks



Seit 1998 liefert Reuther STC Komponenten an weltweit führende Hersteller von Windkraftanlagen.

Since 1998 Reuther STC has delivered components to worldwide leading manufacturers of wind power plants.

Reuther STC konzentriert sich auf die umwelt-schonende Fertigung von kundenspezifischen Komponenten für Windkraftanlagen sowie auf die Produktion von Druckbehältern zur Speicherung von Wasserstoff.

Reuther STC focuses on production of environmentally friendly customised components for wind power plants, as well as manufacturing pressure tanks for hydrogen storage.

Komponenten für Windkraftanlagen

- Stahlrohrtürme
- Schweißkonstruktionen für Polräder für getriebelose Windkraftanlagen
- Fundamenteinbauteile für Onshore-Windkraftanlagen
- Komponenten für Gründungsstrukturen von Offshore-Windkraftanlagen: Monopiles, Jackets und Tripods

Wasserstoffbehälter

- Druckbehälter zur Speicherung von Wasserstoff

Components for wind power plants

- Steel tube wind towers
- Welded parts for rotor houses for gearless wind power plants
- Foundations for onshore wind power plants
- Foundation components for monopiles, jackets, and tripods

Hydrogen tanks

- Pressure storage tanks for hydrogen



140 Jahre Unternehmensgeschichte

Unser Unternehmen kann auf eine lange Tradition zurückblicken. Seine Wurzeln gehen bis in das Jahr 1872 zurück, als Julius Pintsch im Brandenburgischen Fürstenwalde ein Zweigwerk seiner Berliner Firma für Gasregelungs- sowie Beleuchtungstechnik gründete.

In den folgenden 140 Jahren Geschichte hat sich das Unternehmen ständig den Marktbedingungen angepasst und seine Produktpalette erweitert.

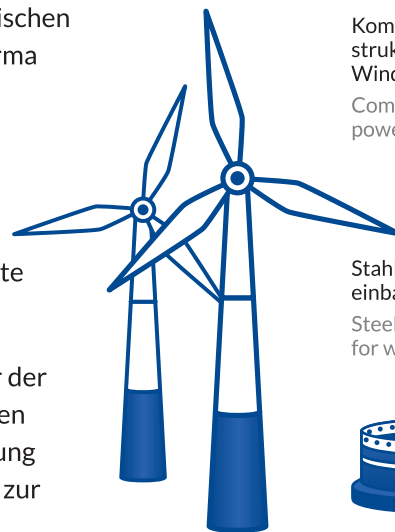
Als „Gaselan“ hatte das Unternehmen schon vor der Wiedervereinigung Deutschlands internationalen Erfolg. Nach der Wende erfolgte die Privatisierung des Unternehmens und 1998 die Umfirmierung zur Chemie- und Tankanlagenbau Reuther GmbH. Im Juni 2014 wurde das Unternehmen in Reuther STC GmbH umbenannt.

140 years of company history

Our roots go back to the early days of apparatus construction. During the late 19th century industrial pioneer Julius Pintsch founded the company in Fürstenwalde, Brandenburg.

During the next 140 years the company consistently adapted to a changing environment by extending its product range.

Under the name of „Gaselan“, the company was internationally successful even before the reunification of Germany. The privatisation of the company in 1990 was followed by its restructuring in 1998 to Chemie- und Tankanlagenbau Reuther GmbH. In June 2014, the name of the company was changed to Reuther STC GmbH.



Namensänderung zu Reuther STC
Company name changed to Reuther STC

2014

Schweißkonstruktionen für Polräder für getriebelose Windkraftanlagen
Welded parts for rotor houses for gearless wind power plants

2013

Komponenten für Gründungsstrukturen von Offshore-Windkraftanlagen
Components for offshore wind power plant foundations

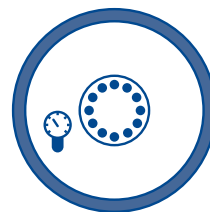
2000

Stahlrohtürme und Fundamenteinbauteile für Windkraftanlagen
Steel tubes and foundations for wind power plants



1998

Umfirmierung zu Chemie- und Tankanlagenbau Reuther
Company restructuring to Chemie- und Tankanlagenbau Reuther



Druckbehälter zur Speicherung von Wasserstoff
Pressure tanks for hydrogen storage

Lagertanks, drucklose Lagerbehälter, Apparate
Storage tanks, pressureless storage tanks, apparatus

1955



Gründung des Unternehmens
Company founded

1872



Reuther STC - Ihr zuverlässiger Partner für eine grüne Zukunft

Reuther STC - your reliable partner for a green future

Der weltweit wachsende Bedarf an Energie und Rohstoffen sorgt für einen nachhaltigen Wandel der Wirtschaft.

Erneuerbare Energieträger, nachwachsende Rohstoffe und ein effizientes Ressourcenmanagement sind notwendig. Weltweit wird in zukunftssträngige Lösungen investiert.

Reuther STC liefert passgenaue Elemente für die Energietechnologien der Zukunft. Seit 1998 fertigen wir Komponenten für Windkraftanlagen und Druckbehälter zur Speicherung von Wasserstoff.

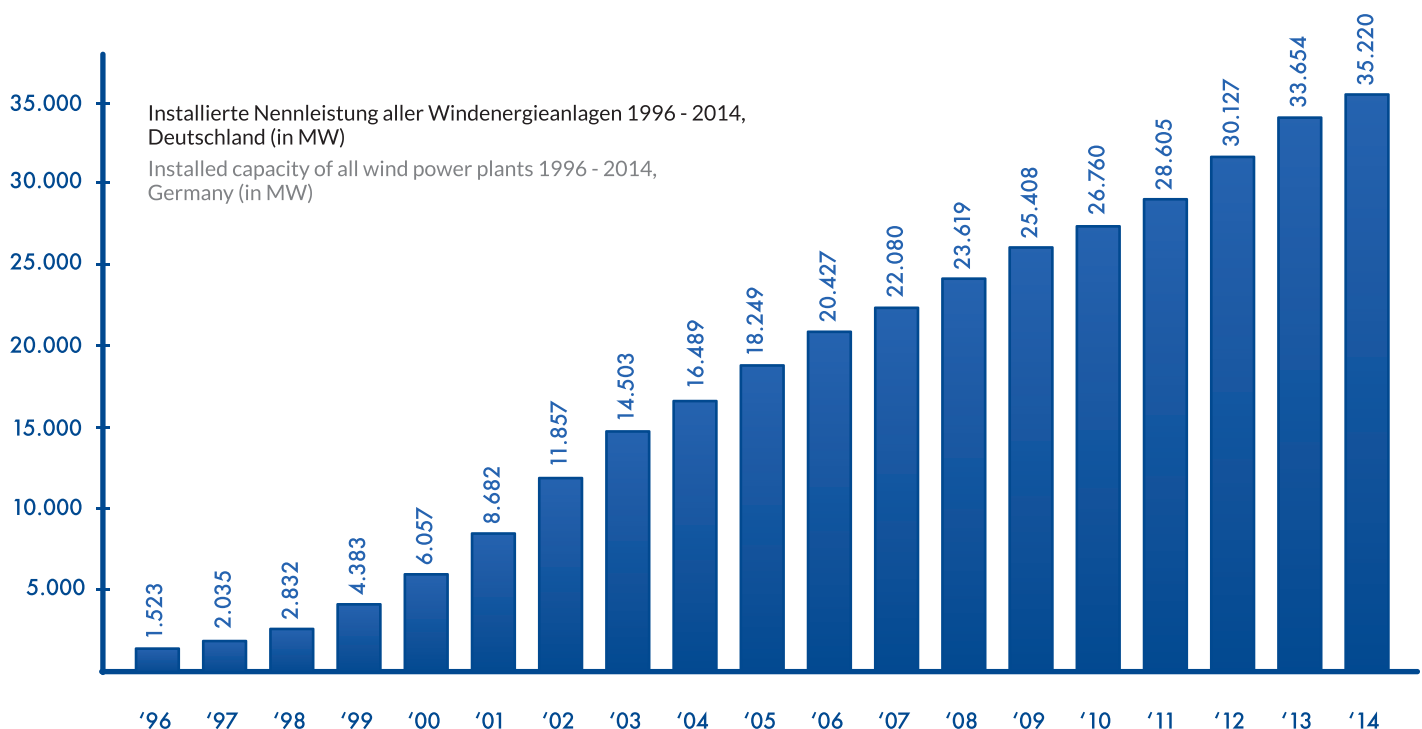
Reuther STC ist Ihr zuverlässiger Partner, um mit Ihnen gemeinsam für die Energiewende und eine grüne Zukunft zu arbeiten.

The growing demand for energy and raw materials worldwide has created a need for sustainability.

Renewable energy, access to regrowing raw materials, and efficient resource management are necessary. Therefore, investments into green energy are made worldwide.

Reuther STC delivers customised elements for the energy technologies of the future. Since 1998 Reuther STC has manufactured components for wind power plants and pressure storage tanks for hydrogen.

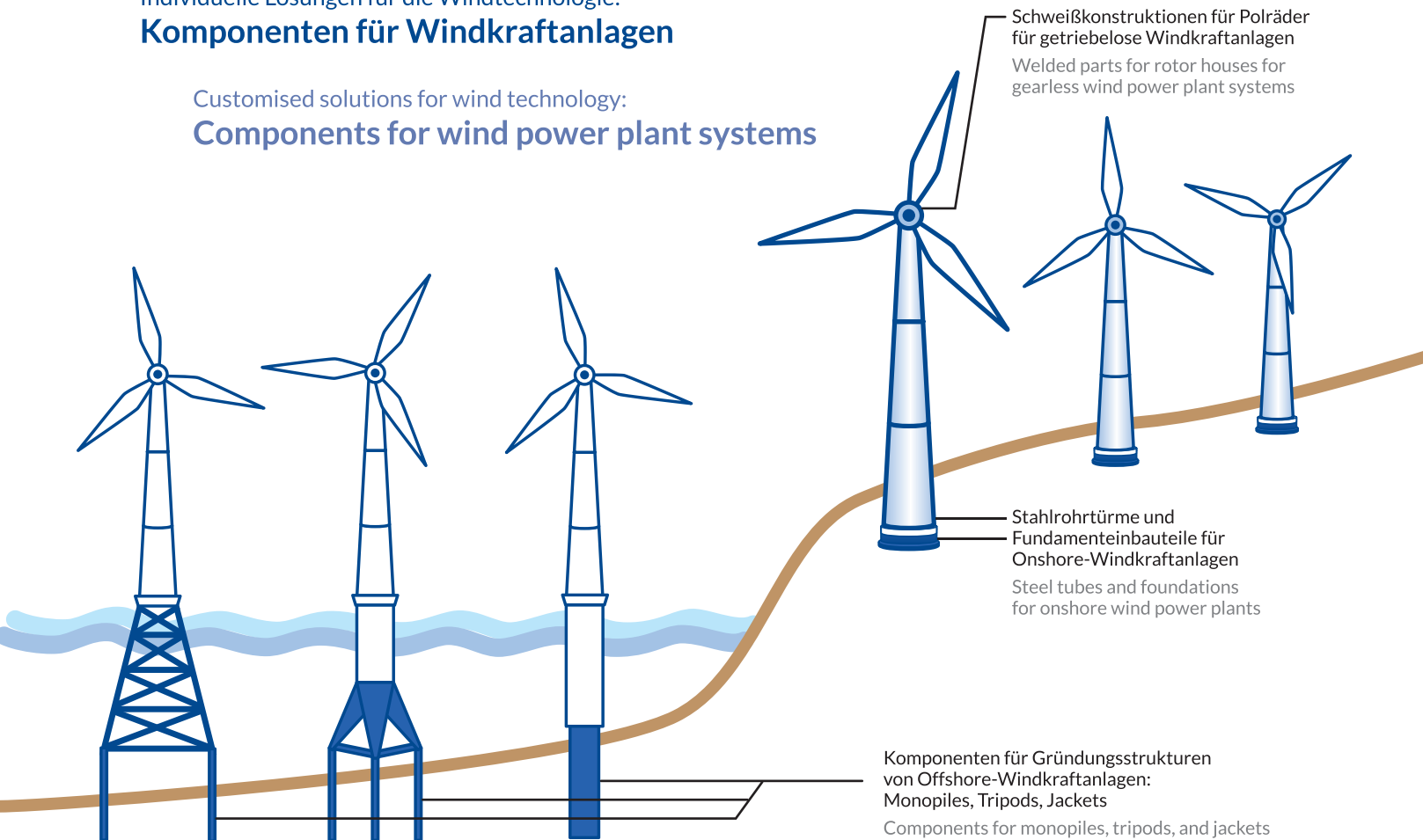
Reuther STC is your reliable partner through the energy revolution towards a green future.





Individuelle Lösungen für die Windtechnologie: Komponenten für Windkraftanlagen

Customised solutions for wind technology:
Components for wind power plant systems



Seit 1998 produziert Reuther STC Komponenten für Windkraftanlagen.

Für die Windturmfergung in allen Größenklassen ist Reuther STC der richtige Partner. Je nach Anforderung stellen wir die Sektionen in unterschiedlichen Längen und Durchmessern her.

Neben der Herstellung von Stahlrohrtürmen und Fundamenteinbauteilen für Onshore-Windkraftanlagen fertigen wir seit einigen Jahren auch Schweißkonstruktionen für Polräder.

Für Offshore-Windkraftanlagen produziert Reuther STC außerdem Komponenten für Gründungsstrukturen wie Monopiles, Jackets und Tripods.

Since 1998 Reuther STC has produced components for wind power plant systems.

Reuther STC is the right choice concerning construction of steel tube wind towers in all sizes and categories. The company produces customised wind tower sections according to your requirements.

Among manufacturing steel wind towers and steel foundations for onshore wind power plants, the company also produces welded parts for rotor houses.

For offshore wind power plants, Reuther STC produces components for various foundations like monopiles, jackets, and tripods.



Druckbehälter zur Speicherung von Wasserstoff

Speichertechnologie der Zukunft und ideale Ergänzung zur Windenergie

Pressure storage tanks for hydrogen

Storage technology of the future and an ideal combination with wind energy

Ergänzend zu Komponenten für Windkraftanlagen stellt Reuther STC Druckbehälter zur Speicherung von Wasserstoff her.

Wasserstoff kann als chemischer Langzeitspeicher von Energie eingesetzt werden und ist so eine ideale Ergänzung zu regenerativen Energiequellen wie Windkraft.

Übersteigt die durch Windkraftanlagen erzeugte Strommenge den Bedarf, wird der Energieüberschuss zur Produktion von Wasserstoff genutzt. Der Wasserstoff wird komprimiert und in Druckbehältern gespeichert. Der gespeicherte Wasserstoff kann bei Bedarf wieder zur Stromerzeugung genutzt werden oder dient alternativ als Kraftstoff.

Speicherbehälter für Wasserstoff sind extrem hohen Belastungen ausgesetzt. Sie speichern Wasserstoff mit sehr hoher Dichte und müssen zum Teil hohe Temperatur- und Druckunterschiede aufnehmen.

Die Erfahrung zur Herstellung von Wasserstoffbehältern hat sich Reuther STC in langjähriger Produktion von Druckbehältern zur Speicherung des Mediums Wasserstoff erworben.

As a complementary component for wind power plant systems, Reuther STC manufactures pressure storage tanks for hydrogen.

Hydrogen can be used for long-term storage of energy. Therefore, it is ideal in combination with renewable energy sources, like wind power.

If there is more energy produced by wind power plants than necessary, the excess energy can be used to produce hydrogen. Afterwards the hydrogen is compressed and stored in pressure tanks. The stored hydrogen can be used as fuel or converted back into electricity.

Tanks for hydrogen need to endure exceptionally high material stress. To store hydrogen, high density tanks have to deal with big differences in temperatures and pressure.

Reuther STC has gained experience in constructing pressure storage tanks during many years of pressure tank manufacturing.



Fertigungsausstattung

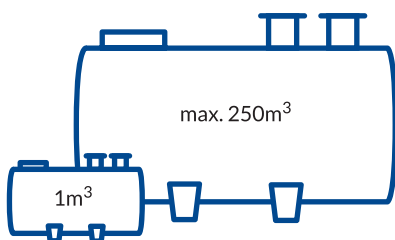
- ca. 170.000 qm großes Betriebsgelände
- zwei kranbestückte Hallenkomplexe mit einer Grundfläche von ca. 25.000 qm
- Brückenkranе mit jeweiliger Tragfähigkeit bis 45 t
- Vier-Walzenrundbiegemaschinen mit jeweiliger Walzenbreite von 4 m
- Autogene und Plasma-Schneidportale mit CNC-Steuerung
- Hochleistungs-Unterpulver-Schweißanlagen mit 1 bis 3 Drähten
- Farbspritz- und Beschichtungsanlagen
- Strahlanlagen mit jeweiliger Länge von 35 m
- Reach-Stacker mit einer Tragfähigkeit von je 50 t

Technical equipment

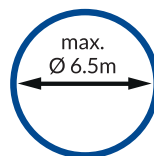
- About 170,000 square metres of production site
- Two hall complexes with cranes with a total area of about 25,000 square metres
- Heavy duty bridge cranes with loading capacities up to 45 tonnes per crane
- Four roller bending machine with a width of 4 m
- Autogenous and plasma cutting machines with CNC controller
- High-performance submerged arc welding machines with 1 to 3 wires
- Colour spraying and coating plants
- Blasting plants with a capacity of 35 m
- Reach stackers with a loading capacity of 50 tonnes each

Abmessungen von Produkten für Werkstattfertigung

Measurements of products for workshop production



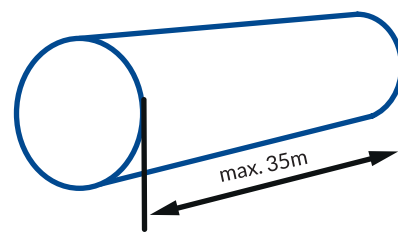
VOLUMEN PRO SEGMENT
(größere Dimensionen auf Anfrage)
CAPACITY OF UNIT
(larger dimensions upon request)



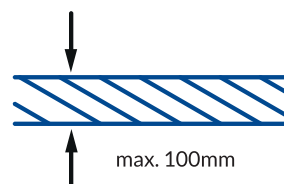
DURCHMESSER
DIAMETER



STÜCKGEWICHT
WEIGHT OF UNIT



LÄNGE PRO SEGMENT
LENGTH OF UNIT



max. 100mm
BLECHDICKE
THICKNESS OF PLATE



Werkstoffe und Verfahren

In der Produktion legt Reuther STC besonderes Augenmerk auf qualitätsgerechte Werkstoffe, moderne Fertigungsverfahren und gut ausgebildete Fachkräfte.

Materials and procedures

Reuther STC uses high-quality materials, advanced production procedures, and employs highly skilled personnel.

Werkstoffe

- Kesselbaustähle
- Feinkornbaustähle
- Niedrig legierte Stähle

Materials

- Boiler steels
- Fine-grain steels
- Low-alloyed steels

Schweißverfahren

- UP
- MAG
- WIG
- E-Hand

Welding procedures

- UP
- MAG
- WIG
- E-Hand

Oberflächenbehandlung

- Strahlen mit metallischen und mineralischen Strahlmitteln
- Epoxy-Beschichtung
- Diverse Anstriche und Lackierungen
- PUR-Beschichtung

Surface treatment

- Blasting with metallic and mineral abrasives
- Epoxy coating
- Various paints and varnishes
- PUR coating



Zertifizierungen

Regelwerke, Zulassungen und Zertifikate der Reuther STC GmbH

Certifications

Standards, approvals, and certificates of Reuther STC GmbH

Regelwerke

- AD-2000-Regelwerk
- DIN EN
- GOST

Standards

- AD-2000 regulations
- DIN EN
- GOST

Zulassungen

- DIN EN ISO 9001:2008
- DIN EN ISO 3834-2
- EN 1090
- AD 2000 - HPO
- Zertifizierter Beschichtungsinspektor - NS 476 - FROSIO Certified Level III
- Großer Eignungsnachweis für Klasse E DIN 18800-7
- Fachbetrieb § 19 I WHG (Wasserhaushaltsgesetz)
- Druckbehälterrichtlinie PED 97/23 EG
- PUFO (DK)

Approvals

- DIN EN ISO 9001:2008
- DIN EN ISO 3834-2
- EN 1090
- AD 2000 - HPO
- Certified surface treatment inspector - NS 476 - FROSIO Certified Level III
- Suitability certification for Class E DIN 18800-7
- Specialist company as per para. 19 I German Water Resources Act (WHG)
- Pressure tank guideline PED 97/23 EG
- PUFO (DK)



Qualitätssicherung

Unser lückenloses Qualitätsmanagement gewährleistet die strenge Einhaltung von Qualitätsvorschriften. Es kommt kleinsten Unregelmäßigkeiten auf die Spur, bevor sie zum Problem werden können.

Unsere Qualitätskontrollen beginnen bereits in der Planungs- und Entwicklungsphase und ziehen sich durch das gesamte Projekt.

Auch unsere Lieferanten haben sich diesen Qualitätsanforderungen verpflichtet. Alle Lieferanten erfüllen die Kriterien von DIN EN ISO 9001:2008.

Prüfverfahren

Einige wichtige Prüfverfahren, die von Reuther STC durchgeführt werden:

- Dichtigkeitsprüfung
- Zerstörungsfreie Prüfverfahren wie Ultraschall- und Röntgenprüfung
(in Kooperation mit akkreditierten Prüfinstituten)
- Mechanische Prüfungen von Zug-, Falt- und Biegeproben, einschließlich Anfertigung von Mikro- und Makroschliffen
(von akkreditierten Prüfinstituten)
- Sonderprüfungen für den Oberflächenschutz wie Schichtdickenprüfung und Porenprüfung
- Farbeindringprüfung
- Magnetpulverprüfung
(in Kooperation mit akkreditierten Prüfinstituten)
- Wanddickenprüfung

Quality management

Our continuous quality control guarantees strict compliance with quality regulations. We detect even the smallest divergences before they become a problem.

Quality control starts in the planning and development stage and continues throughout the entire project.

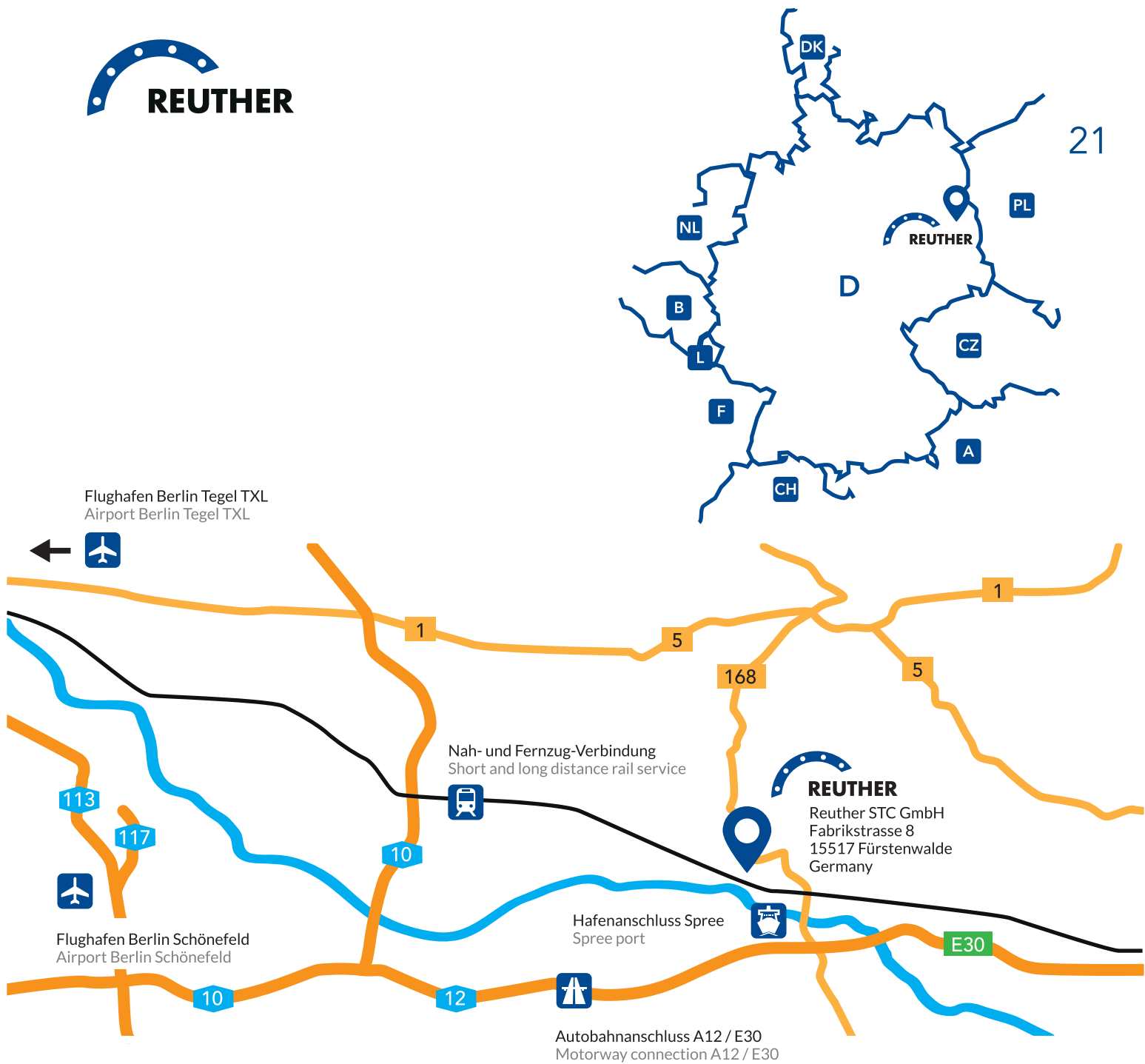
Our suppliers are committed to these quality requirements. All suppliers comply with the criteria of DIN EN ISO 9001:2008.

Test procedures

Some important testing procedures at Reuther STC include:

- Leakage testing
- NDT procedures such as ultrasonic and x-ray
(in cooperation with accredited testing laboratories)
- Mechanical testing of tension, folding, and bending samples, including production of macro and micro polishes
(in accredited testing laboratories)
- Specialist testing for surface protection
e.g. testing for coating thickness and pores
- Colour penetration testing
- Magnetic particle testing
(in cooperation with accredited testing laboratories)
- Plate thickness testing





Verkehrsanbindung

Günstige Transportanbindungen machen uns zu einem zuverlässigen und flexiblen Lieferanten für das In- und Ausland:

-  Straße: Autobahn A12 / E30 Berlin - Frankfurt (Oder) - Warschau
-  Wasser: nahe gelegener Hafenanschluss an der Spree
-  Bahn: günstig an der europäischen Ost-West-Hauptachse
-  Luft: zwei Berliner Flughäfen

Transport connection

Through convenient transport connections, we deliver our products domestic and abroad:

-  Road: Motorway A12 / E30 Berlin - Frankfurt (Oder) - Warsaw
-  Water: near the port on the Spree River
-  Rail: on the main East-West European line
-  Air: two Berlin airports



Kunden und Partner - Langjährige Zusammenarbeit garantiert Vertrauen

Clients and partners - Long-term cooperation guarantees trust

AH INDUSTRIES | AIR LIQUIDE | ALSTOM POWER SYSTEMS | APOYOS
METALICOS | ARAL | ARTELIA | ATOFINA | AUTOBAHN TANK & RAST |
BIO ÖLWERK | BLADT | BP | BUNDESWEHR | CTA TANK- UND ANLAGENBAU |
DEWIND | EEW | ENO ENERGY | GAMESA | HALLSTEIN | JET | LINDE
ENGINEERING | LINDE GAS | NORDEX | ÖLMÜHLE HAMBURG | ORLEN |
POWERWIND LTD. | PRAXAIR | ROHE | SAXS-TANK | SENVION | SIPRO |
SÜDRAMOL | SUZLON | TOKHEIM SERVICE | TOTAL | VENSYS | YARA



Reuther STC GmbH

Fabrikstrasse 8
15517 Fürstenwalde
GERMANY

Phone: +49 3361 694-0
Fax: +49 3361 694-852
Email: info@reuther-stc.com
Web: www.reuther-stc.com